

## Generalità

La tendenza alla miniaturizzazione dei componenti è ormai affermata. L'impiego di nuove tecnologie consente la realizzazione di componenti con elevate portate ma con dimensioni particolarmente ridotte. Per il pilotaggio elettrico s'impiegano dei microsolenoidi a basso assorbimento che sono facilmente collegabili ai sistemi di comando elettronici delle macchine (PLC).

Si sono inoltre studiati collettori e basi multiple per il montaggio in batteria di valvole od elettrovalvole con la possibilità di avere le uscite 2 e 4 sia sul corpo valvola che sulla base a mezzo di fori filettati o di raccordi rapidi integrati.

Le versioni 3/2 e 5/2 prevedono comandi pneumatici ed elettropneumatici e riposizionamenti a molla, molla pneumatica o pneumatici ed elettropneumatici per le bistabili.

La differenza sostanziale tra questo tipo di distributore e gli altri di nostra produzione con il sistema a spola sta nel fatto che le guarnizioni di tenuta sono alloggiare sulla spola e dinamiche anziché bloccate con distanziali nel corpo del distributore; questo permette di contenere le dimensioni di ingombro e di avere la possibilità di fissare a coltello i distributori tramite due viti su basi e collettori.

## Caratteristiche costruttive

Corpo	Alluminio
Operatori	Alluminio
Spola	Alluminio
Pistoni	Alluminio
Guarnizioni	HNBR
Molle	Acciaio INOX

## Uso e manutenzione

Questi distributori hanno una vita media che varia dai 15 ai 20 milioni di cicli a seconda delle condizioni di impiego.

Una buona lubrificazione riduce enormemente l'usura delle guarnizioni, così come una buona filtrazione impedisce l'accumulo di sporco ed il conseguente malfunzionamento del distributore.

Controllare che le condizioni di impiego siano coerenti con i limiti indicati: pressione, temperatura, ecc.

Si abbia cura di proteggere le bocche di scarico 3 e 5 del distributore in presenza di sporco e polvere.

Per la manutenzione si può usufruire di kit appositi che comprendono la spola completa di guarnizioni e le guarnizioni di usura dei pilotaggi. L'operazione può essere fatta da chiunque, utilizzando comunque la dovuta accortezza nel rimontare il distributore.

**ATTENZIONE:** per la lubrificazione utilizzare solo olii idraulici della classe H, ad esempio il MAGNA GC 32 (Castrol).

## Come ordinare gli elettrodistributori

Esempio:

**805.52.0.1.01** Elettrodistributore con microsolenoidi 12 V D.C.

Elenco codici tensioni e varianti:

**01** = microsolenoidi 12 V D.C.

**02** = microsolenoidi 24 V D.C.

**05** = microsolenoidi 24 V A.C.

**06** = microsolenoidi 110 V A.C.

**07** = microsolenoidi 220 V A.C.

L'elettropilota utilizzato è un microsolenoidi da 15 mm 3/2 N.C. con faston e ugello Ø 1,1.

Sono disponibili microsolenoidi omologati  (vedi serie 300).

3/2	Solenoide - Molla	805.T.0.1.V	Solenoide - Molla	5/2			
  Peso gr. 80 Pressione minima di funzionamento 2 bar		<b>805.T.0.1.V</b> TIPOLOGIA T 32=3 vie 52=5 vie TENSIONE 01=12V D.C. V 02=24V D.C. 05=24V A.C. 06=110V A.C. 07=220V A.C.	  Peso gr. 85 Pressione minima di funzionamento 2 bar				
<b>Caratteristiche di funzionamento</b>		Fluido	Pressione di funzionamento max. (bar)	Temperatura °C Min.Max.	Portata a 6 bar con Δp=1 (Nl/min)	Diametro nominale di passaggio (mm)	Connessioni di alimentazione
		Aria filtrata e lubrificata	10	-5 ÷ +50	160	2,5	M5

3/2	Solenoide - Differenziale	805.T.0.12.V	Solenoide - Differenziale	5/2			
  Peso gr. 85 Pressione minima di funzionamento 2 bar		<b>805.T.0.12.V</b> TIPOLOGIA T 32=3 vie 52=5 vie TENSIONE 01=12V D.C. V 02=24V D.C. 05=24V A.C. 06=110V A.C. 07=220V A.C.	  Peso gr. 90 Pressione minima di funzionamento 2 bar				
<b>Caratteristiche di funzionamento</b>		Fluido	Pressione di funzionamento max. (bar)	Temperatura °C Min.Max.	Portata a 6 bar con Δp=1 (Nl/min)	Diametro nominale di passaggio (mm)	Connessioni di alimentazione
		Aria filtrata e lubrificata	10	-5 ÷ +50	160	2,5	M5

3/2	Solenoide - Solenoide	805.T.0.0.V	Solenoide - Solenoide	5/2			
  Peso gr. 120 Pressione minima di funzionamento 1,5 bar		<b>805.T.0.0.V</b> TIPOLOGIA T 32=3 vie 52=5 vie TENSIONE 01=12V D.C. V 02=24V D.C. 05=24V A.C. 06=110V A.C. 07=220V A.C.	  Peso gr. 125 Pressione minima di funzionamento 1,5 bar				
<b>Caratteristiche di funzionamento</b>		Fluido	Pressione di funzionamento max. (bar)	Temperatura °C Min.Max.	Portata a 6 bar con Δp=1 (Nl/min)	Diametro nominale di passaggio (mm)	Connessioni di alimentazione
		Aria filtrata e lubrificata	10	-5 ÷ +50	160	2,5	M5

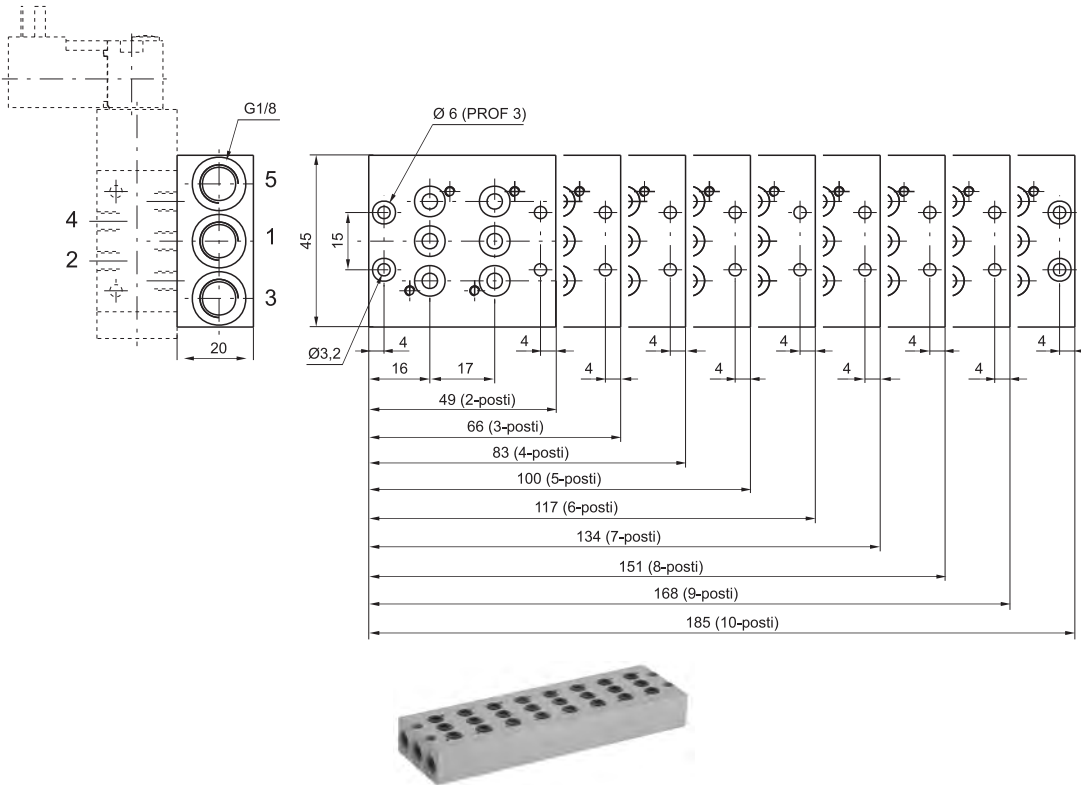
**Collettori**

Codice di ordinazione

**805.N**

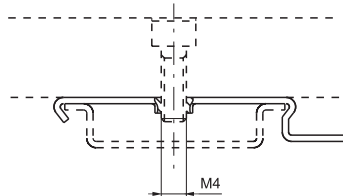
N. POSTI

- 02=2 posti (peso gr. 95)
- 03=3 posti (peso gr. 130)
- 04=4 posti (peso gr. 160)
- 05=5 posti (peso gr. 190)
- 06=6 posti (peso gr. 225)
- 07=7 posti (peso gr. 260)
- 08=8 posti (peso gr. 290)
- 09=9 posti (peso gr. 325)
- 10=10 posti (peso gr. 365)



**Staffa di aggancio**

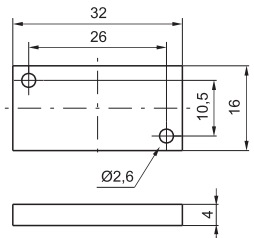
**Piastrina di chiusura**



Codice di ordinazione

**800.00**

Peso gr. 5 - (utilizzare per il montaggio dei gruppi di distributori sulle guide DIN 46277/3)



Codice di ordinazione

**805.00**

Peso gr. 15